

MultiCross³

Airvolution



MultiCube HY

Lufthygiene auf höchstem Niveau

Raumlufttechnik von MultiCross

Sichere und hygienische Lösungen für anspruchsvolle Umgebungen



Inhalt

Das Ziel	3
Was Hygiene ausmacht	4 - 7
Hygiene trifft Flexibilität	8 - 9
Verantwortung für Umwelt und Hygiene	10 - 11
Unser Produktportfolio	12 - 13
Notizen	14
HX-Diagramm	15

Das Ziel

Wo Hygiene Leben rettet

Chirurgische Einheiten und Intensivstationen sind Orte, an denen luftübertragene Keime unmittelbar zur Gefahr werden können. Wer solche Bereiche betreibt, trägt eine hohe Verantwortung – und braucht Technik, auf die er sich vollständig verlassen kann.

Dasselbe gilt für Reinraumumgebungen in Pharmazie und Mikroelektronik: Kompromisse bei der Luftqualität sind keine Option. Genau hier setzen wir an. Unsere Lösungen bringen Ihre Hygiene-standards auf das Niveau, das kritische Umgebungen tatsächlich verlangen.



MultiCube

Das Hygienegerät

Hygienisch sensible Bereiche verlangen nach mehr als Standardlösungen.

Wir setzen auf tiefes Fachwissen, jahrzehntelange Erfahrung in der Raumluftechnik und ein klares Bekenntnis zu Ihren spezifischen Anforderungen.

Kein MultiCross-Hygienegerät verlässt das Haus von der Stange. Jedes Gerät wird individuell konzipiert und gebaut – damit es in Ihrer Anlage optimal wirkt.

Der MultiCube HY ist die Antwort auf höchste Hygieneanforderungen.

Was den MultiCube HY ausmacht



Worauf es ankommt::

- Ausführung gemäß DIN 1946-4
- Reinigung ohne Aufwand
- Gehäuse mit höchster Dichtigkeit
- Oberflächen, die Ablagerungen keine Chance lassen
- Nur bakteriell inerte Materialien im Luftstrom

Der MultiCube HY verkörpert ein klares Prinzip: maximale Glätte im Gehäuse – weit jenseits dessen, was Normen fordern. MultiCross hat diesen Maßstab gesetzt.

Alle genannten Eigenschaften fließen direkt in die Konstruktion ein – ohne Abstriche.

Patentierete thermische Trennung

Das innovative, patentierte Gehäuse wurde speziell für den Einsatz in Lüftungsanlagen im Gesundheitswesen sowie in Laboren entwickelt. Dank der einzigartigen thermischen Trennung werden Ecken und Kanten im Geräteinneren konsequent vermieden.

Dies ermöglicht höchste Hygienestandards und erfüllt anspruchsvollste Zertifizierungsklassen gemäß VDI 6022 und DIN EN 1946-4.



Ausführung nach Ihren Anforderungen:

Jedes Gerät wird mit der gleichen Sorgfalt gefertigt – und auf Wunsch exakt nach Ihren Vorgaben ausgeführt.

- Innen in Edelstahlausführung
- Außen Band- oder Pulverbeschichtung
- Zusätzliche innen desinfektionsmittelbeständige Beschichtung erhältlich

Kondensatwanne

Feuchte Umgebungen und häufige Nassreinigung stellen besondere Anforderungen. Die Edelstahlwanne ist dafür die richtige Antwort:

- Direkt auf dem isolierten Boden – mit voller Wärmedämmwirkung des Gesamtgehäuses
- Allseitiges Gefälle für zuverlässigen Wasserabfluss
- Seitlicher Anschluss eliminiert Risiken durch undichte Ablaufleitungen

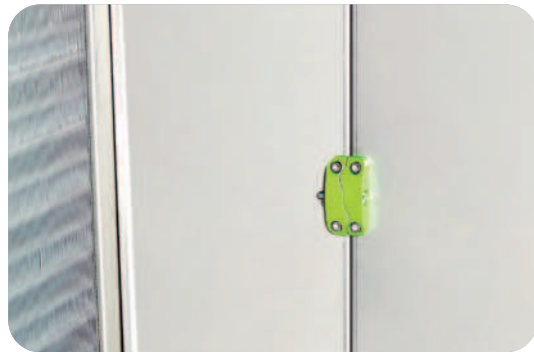


Türkonstruktion

- Außenliegende Griffe erzeugen dauerhaft hohen Anpressdruck – für eine Dichtigkeit, die sich nicht verändert
- Die Dichtung ist reversibel ausgeführt und kann ohne Einsatz von Werkzeugen montiert und demontiert werden.
- Großfläche Wartungsöffnungen ermöglichen einen optimalen Service.



Was den MultiCube HY ausmacht



Halbmond-Verbindungselement

Glatte Übergänge statt Schmutznester: Speziell entwickelte Verbindungselemente halten Oberflächen konsequent sauber und machen die Handhabung im Alltag noch einfacher.

Schauglas

Hygiene- und Wartungskontrollen ohne Öffnen des Geräts: Die doppelschalige Bauweise schützt vor Energieverlusten, die großzügige Sichtfläche macht den Blick ins Gerät zum Standard.



Hygienefreundliche Wartung und Reinigung

Das durchdachte Gehäusekonzept ermöglicht eine besonders einfache und effiziente Reinigung: Der Tropfenabscheider lässt sich nach dem Kühlregister mühelos entnehmen. Dadurch sind sowohl der Tropfenabscheider als auch das Kühlregister optimal zugänglich. Diese einfache Handhabung gewährleistet eine zuverlässige Reinigung und unterstützt dauerhaft die Einhaltung höchster Hygienestandards.



Filter

Vom Standardfilter bis zur Hochleistungsstufe: MultiCross integriert alle gängigen Filtersysteme – stets in der hygienisch optimalen Anordnung und mit minimierter Bypass-Leckage.

Schnell, sauber, sicher: Die modulare Bauweise des MultiCube HY macht den Filterwechsel zur Routineaufgabe – nicht zur Herausforderung.

Wartungsfreundlichkeit ist bei uns keine Option, sondern Konstruktionsprinzip.



Aluminiumklappen

Leichtgängig, betriebssicher und langlebig: Unsere Klappen sind in jeder Ausführung erhältlich – von der Standardvariante bis zur Ausführung nach DIN 1946 T4 mit vollständiger Dichtlippe.

Hygiene trifft höchste Flexibilität



Entkoppelter Anschlussrahmen statt Segeltuchstutzen

Der hygienisch überlegene Kanalanschluss: glatte Oberflächen, keine Schmutzfallen, abgerundete Kanten – und damit auch beim Betrieb und bei der Wartung ein klarer Vorteil für das Personal.

Schalldämpfer bequem entnehmbar

Wer Zeit bei der Wartung sparen will, schätzt diese Lösung: Die Schalldämpferkulissen sind in wenigen Handgriffen aus dem Gerät herausgenommen und wieder eingesetzt.



Hocheffiziente Ventilatorwand

Einsatz einer modernen Ventilatorwand mit energieeffizienten EC-Ventilatoren für zuverlässige Leistung, gleichmäßige Luftverteilung und niedrigen Geräuschpegel.

Bis ins letzte Detail durchgedacht

Jede Kante, jede Verbindung, jede Oberfläche folgt dem gleichen Prinzip: so einfach und sicher wie möglich. Das spürt man im täglichen Betrieb.



Entlüftung ohne Umwege

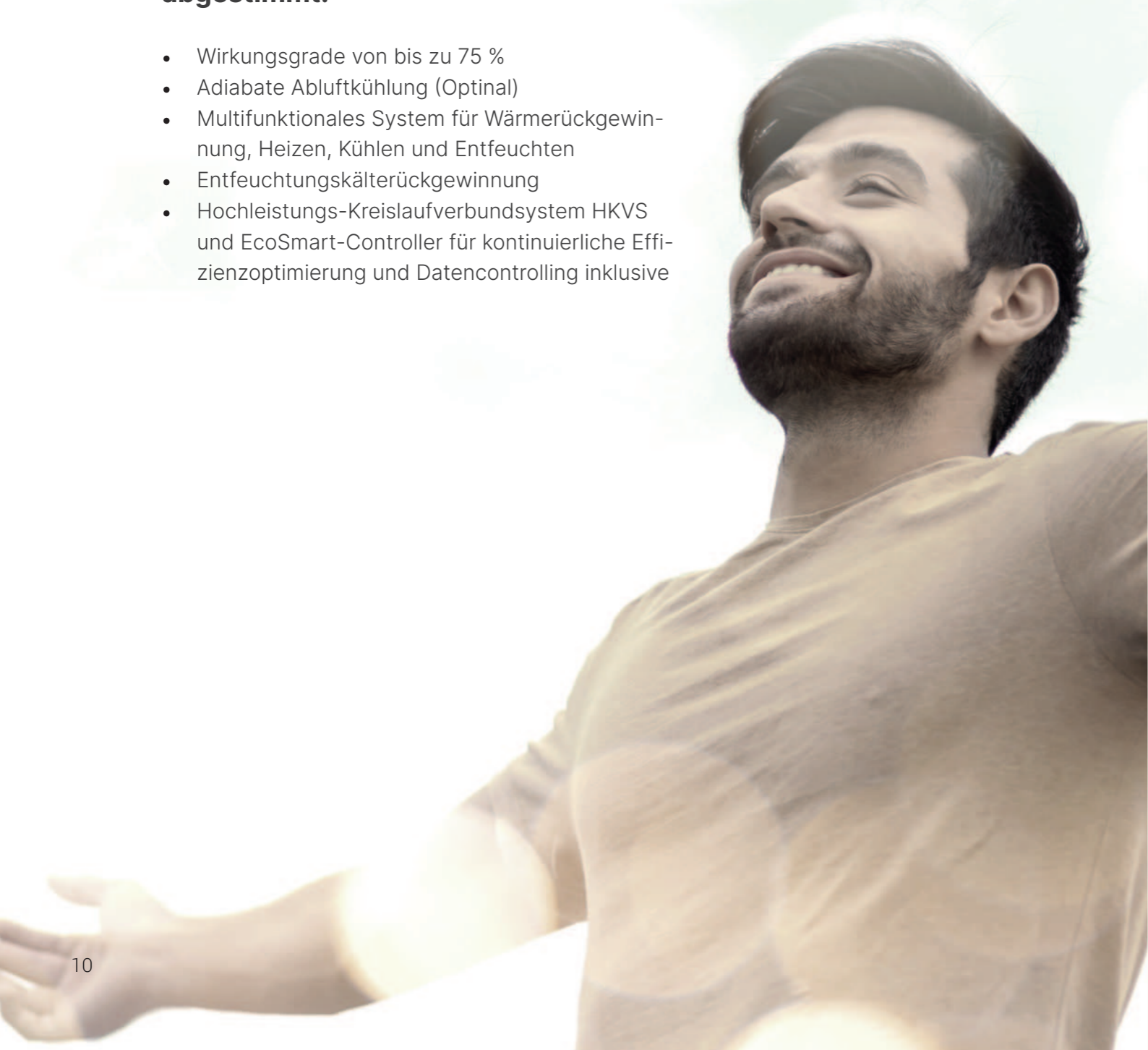
Die Wärmetauscheranschlüsse sind so gestaltet, dass obere und untere Wartungspaneele sich direkt integrieren lassen – Entleerung und Entlüftung werden damit zur unkomplizierten Routine.

Qualität zeigt sich im Detail. Bei MultiCross sind es die durchdachten Lösungen – patentiertes Gehäusekonzept, Hygiene-Tropfenabschneider, präzise Druckmesspunkte und reversibel ausgeführt Türdichtungen.

Verantwortung für Umwelt und Hygiene

**Gut für die Umwelt. Wirtschaftlich im
Betrieb. Präzise auf Ihre Anforderungen
abgestimmt.**

- Wirkungsgrade von bis zu 75 %
- Adiabate Abluftkühlung (Optimal)
- Multifunktionales System für Wärmerückgewinnung, Heizen, Kühlen und Entfeuchten
- Entfeuchtungskälterückgewinnung
- Hochleistungs-Kreislaufverbundsystem HKVS und EcoSmart-Controller für kontinuierliche Effizienzoptimierung und Datencontrolling inklusive



MultiCube HY



**Raumlufttechnik
von MultiCross.**

Hygienisch. Zuverlässig. Individuell.

Weitere Produkte



Kompakt: plus - Serie (GS-H)

- GS** —> Gegenstromwärmetauscher
- H** —> Horizontal
- V** —> 280 m³/h - 15220 m³/h



Kompakt - Serie (WP-RLT)

- WP** —> Wärmepumpe RLT-Kit (heizen/Kühlen)
- RLT** —> Raumlufttechnik f. Lüftungsgeräte
- Leistung** —> 4,00 KW bis 120,00 KW (Kaskade)



Kompakt: plus - Serie (GS-H-R)

- GS** —> Gegenstromwärmetauscher
- H-R** —> Horizontal, Rooftop
- V** —> 280 m³/h - 15220 m³/h



Kompakt - Serie (GS-VK)

- GS** —> Gegenstromwärmetauscher
- VK** —> Vertikal, Kompakt
- V** —> 190 m³/h - 1900 m³/h



Kompakt: plus - Serie (GS-H-RI)

- GS** —> Gegenstromwärmetauscher
- H-RI** —> Rooftop (integriert)
- V** —> 280 m³/h - 15220 m³/h



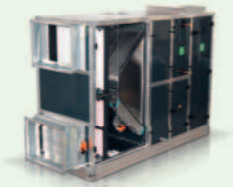
Kompakt - Serie (GS-FK)

- GS** —> Gegenstromwärmetauscher
- FK** —> Flach, Kompakt
- V** —> 190 m³/h - 1930 m³/h



Kompakt: plus - Serie (GS-H-Small)

- GS** —> Gegenstromwärmetauscher
- H-Small** —> Horizontal, Small
- V** —> 650 m³/h - 8420 m³/h



Kompakt - Serie (GS-HK)

- GS** —> Gegenstromwärmetauscher
- HK** —> Horizontal, Kompakt
- V** —> 180 m³/h - 1780 m³/h



Kompakt: plus - Serie (GS-H-Pool)

- GS** —> Gegenstromwärmetauscher
- H-Pool** —> Horizontal, Pool
- V** —> 280 m³/h - 10200 m³/h



Modul - Serie (OPK-S)

- OPK** —> Offenes Programm Klima
- S** —> Standart
- V** —> 1000 m³/h - 100000 m³/h



Kompakt: plus - Serie (GS-V)

- GS** —> Gegenstromwärmetauscher
- V** —> Vertikal
- V** —> 280 m³/h - 15220 m³/h



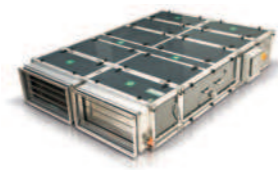
Modul - Serie (OPK-T)

- OPK** —> Offenes Programm Klima
- T** —> Thermisch getrennt
- V** —> 1000 m³/h - 100000 m³/h



Kompakt: plus - Serie (GS-Flat)

- GS** —> Gegenstromwärmetauscher
- Flat** —> Flat / Flachgerät
- V** —> 240 m³/h - 8080 m³/h



Zusatz - Serie (LEH)

- LEH** —> Luftheritzer
- Leistung** —> 12,20 KW bis 80,50 KW
- V** —> 504 m³/h - 3456 m³/h



Kompakt: plus - Serie (GS-Flat-R)

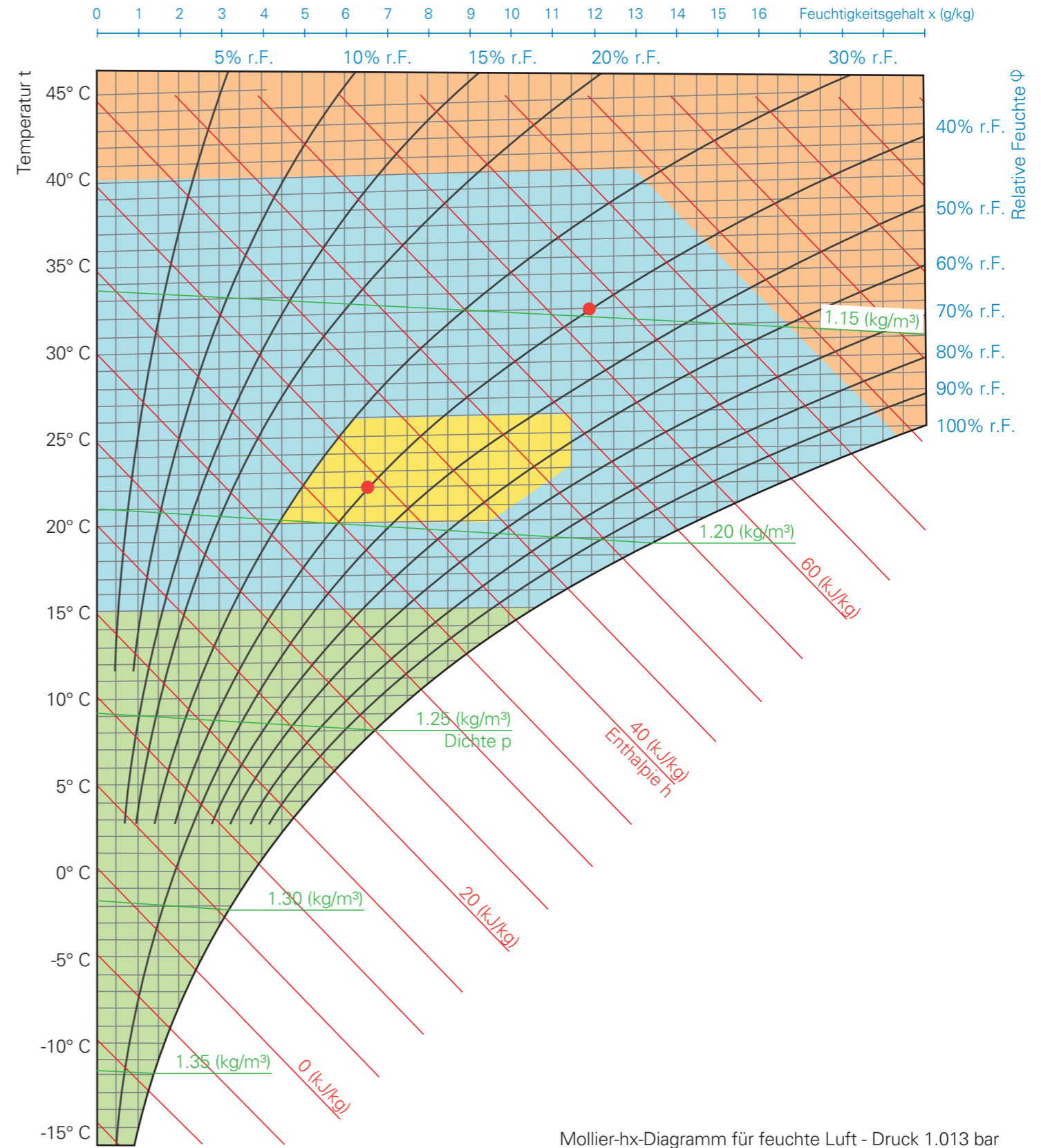
- GS** —> Gegenstromwärmetauscher
- Flat-R** —> Flat / Flachgerät Rooftop
- V** —> 240 m³/h - 8080 m³/h



Zusatz - Serie (TLS)

- TLS** —> Torluftschieber
- Leistung** —> 8,50 KW bis 67,00 KW
- V** —> 1800 m³/h - 14200 m³/h







MultiCross³
Airvolution

Ostermayerstraße 60 | 46446 Emmerich am Rhein
Tel.: +49 2822 94501-15

E-Mail: info@multicross.de | Internet: www.multicross.de